

## Generalidades

Caucho de siliconas de dos componentes de baja viscosidad, color gris. Elastómero para encapsulado y resistente a la temperatura.

Su principal característica es que es un material reentrable (se puede remover sin dañar los componentes electrónicos).

## Aplicaciones

Se emplea principalmente para encapsulado electrónicos.

Se utiliza en componentes electrónicos, para módulos de energía y módulos de control, encapsulado LED, o cualquier encapsulado que requiera impermeabilización y aislamiento. Puede ser aplicado en módulos DC/DC que requieran disipación de calor y alta resistencia a la temperatura.

## Instrucciones de uso

Pese cada componente con precisión ( $\pm 5\%$ ) en contenedores limpios y secos.

Componente	Partes en peso (gr)	Partes en volumen (cm <sup>3</sup> )
SILCAST <sup>®</sup> 805 A	100	100
SILCAST <sup>®</sup> 805 B	100	100

Mezcle bien el caucho y el catalizador raspando las paredes del contenedor, el fondo y espátula de mezcla varias veces para asegurar un mezclado uniforme.

Para la mezcla por medio mecánico, mezclar a baja velocidad, max 500 RPM. Evitar la excesiva incorporación de aire a la mezcla.

Recomendamos el uso de una bomba de vacío a 0.08 Mpa por 3-5 minutos para ayudar al desgasificado.

**NOTA: Las condiciones óptimas para el empleo de los cauchos de siliconas son: temperatura ambiente entre 23 – 25°C y humedad relativa ambiente no mayor de 60 – 65%-**

**Antes de mezclar verifique que la temperatura de ambos componentes no sea inferior a los 20°C.**

## Tiempo de uso—PotLife

Para una mezcla de 100 gr, el tiempo de uso es entre 10 y 15 minutos a temperatura ambiente (20 – 25°C). A mayor temperatura, se acorta el tiempo de curado.

## Procedimiento

SILCAST<sup>®</sup> 805 es un caucho de colada que se utiliza normalmente para encapsulado de circuitos electrónicos.

El caucho debe colarse siempre en forma de hilo sobre un mismo punto, ya que por su propia gravedad, liberará las burbujas.

Se pueden colar grandes volúmenes por vez, ya que no levantan temperaturas que puedan provocar deformaciones.

**Es importante tener en cuenta que por condiciones adversas de humedad y temperatura, las condiciones de curado pueden variar. En climas muy secos, recomendamos humedecer ligeramente la superficie con un spray con agua para asegurar el curado de manera uniforme.**

**Recomendamos el uso de una bomba de vacío para liberar las burbujas y optimizar la elasticidad del molde.**

Entre las 3 y las 5 horas, el caucho ya puede desmoldarse. El curado final se adquiere a las 12 horas.

## Propiedades del sistema curado

Tiempo de preparación (100 gr)	Minutos	10—20
Tiempo de desmolde	Hs	3—5
Tiempo de curado	80—100 C	15 min
Tiempo de curado	25 C	8 hs
Viscosidad	Baja	

Almacenamiento	Meses	6
Resistencia al arco	Kv/mm	23
Constante dieléctrica	$\epsilon$	2.7—3.0
Resistencia específica	$\Omega/cm$	1E+16

Los cauchos de adición deben ser utilizados a las 24 hs de curado total. Esto ampliara la vida útil de los moldes. Recomendamos la limpieza luego de cada copia con agua tibia y detergente. En caso de curar a 80°C el tiempo de curado es a los 15 min.

## Forma de presentación

Presentación	Envase	SILCAST® 805 A	SILCAST® 805 B
Conjunto x 2,000 Kg	Pote / Pote	1,000 Kg	1,000 Kg
Conjunto x 8,000 Kg	Balde /Balde	4,000 Kg	4,000 Kg
Conjunto x 20,000 Kg	Balde /Balde	10,000 Kg	10,000 Kg

### Seguridad e higiene

Los cauchos y sus catalizadores en general son irritantes y sensibilizantes de piel y mucosa, por eso debe trabajarse en un ambiente ventilado y usar guantes descartables.

Nunca debe utilizarse ningún solvente para higiene personal. Únicamente lavar con agua tibia y detergente y secarse con toallas descartables. Contamos con su correspondiente HOJA DE SEGURIDAD (MSDS).

Los residuos del caucho vulcanizado junto con los guantes descartables, implementos y envases vacíos deben ser considerados de acuerdo con la legislación local vigente, como residuos especiales/peligrosos para el medio ambiente.

Este producto debe ser almacenado, manipulado y usado de acuerdo con los procedimientos de una buena higiene industrial y en conformidad con cualquier regulación legal. La información aquí contenida esta basada en el estado actual de nuestros conocimientos e intenta describir nuestros productos desde el punto de vista de los requerimientos para su correcto procesamiento resguardando todos los aspectos de seguridad. La información brindada en esta Hoja Técnica, está dada de buena fe y está basada en el presente estado de nuestros conocimientos. Dado que las condiciones de aplicación están fuera de nuestro control, toda conclusión y recomendación está hecha sin compromiso por nuestra parte, no pudiendo asumir responsabilidad alguna sobre vicios y defectos en los trabajos efectuados con SILCAST® 805.