

Generalidades

Es un compuesto epoxi cristalino ligeramente tixotrópico para ser aplicado en capa delgada con fines estéticos. Líquido moderadamente viscoso y de rápido curado a temperatura ambiente (min. 25°C). Produce recubrimientos elásticos de gran transparencia y baja refracción. No contiene solventes. Es muy resistente al impacto y rayado. Posee muy buenas cualidades ópticas y de nivelación, resaltando imágenes.
Comúnmente reconocido en el mercado como "gelcoat transparente o cristal".

Aplicaciones

Tiene innumerables aplicaciones decorativas, sobre todo a nivel artístico, deportivo y náutico. Aplicable esencialmente sobre materiales compuestos, como ser laminados decorativos de carbono a la vista, realzando con brillo y transparencia. Se emplea también en el recubrimiento de etiquetas, pins, medallas, heráldica y otras aplicaciones decorativas en las cuales se requiera una alta transparencia, sin distorsión de color. Especialmente indicado para resaltar detalles en piezas realizadas con técnicas de decoupage o fotografía, dando efectos dimensionales. Puede ser aplicado también sobre metales decorativos, no ferrosos principalmente plata y alpaca; vidrio, cerámica, porcelana, superficies pintadas y decoradas, maderas, duras y nobles. Realza vetas en piedras decorativas (mármoles, granitos) y detalles en maderas finas (ebanistería) en carpintería náutica y arquitectura, en barandas, escaleras, pasamanos con incrustaciones metálicas etc., no expuestas a intemperie. Por su alta elasticidad resiste muy bien el rayado. No produce microfisuras (telas de araña), pin-holes o cráteres por endurecimiento, ni deformaciones por estratificación a lo largo del tiempo.

Instrucciones de uso

Mezcla: La relación de mezcla es la siguiente:

Componente	Partes en peso (gr)	Partes en volumen (cm3)
GLOSSTACK® A (resina)	100	100
GLOSSTACK® B (endurecedor)	50	50

Los envases A (Resina) y B (Endurecedor) deben estar acondicionados a una temperatura de trabajo de 20 a 25°C a fin de poder asegurar un fácil mezclado y rápida aplicación. Los mismos deben ser abiertos poco antes de ser usados.

En un recipiente limpio y descartable, volcar la cantidad deseada de resina (parte A). Luego agregar el endurecedor (parte B). Mezclar con una espátula plana en forma circular y del borde hacia el centro, logrando una masa transparente sin estrías. No mezclar muy rápido y no demasiado tiempo, para evitar la incorporación innecesaria de aire, lo que genera burbujas.

Una vez mezclado, se puede utilizar aplicándolo a pincel, rodillo, espátula o gelquera. En caso de hacer un revestimiento de terminación, este no debe exceder los 0,5 mm, ya que perderá el efecto de transparencia del fondo, dando mayor apariencia de opacidad y una coloración ligeramente amarillenta sobre un fondo blanco.

Tiempo de empleo y desmolde

Para aproximadamente 100 g de compuesto a 20 – 25°C:

Vida útil a 20°C	10 – 15 minutos
Viscosidad de la mezcla	1200 Mpa
Tiempo de desmolde	24 hs

Para recubrir superficies, limpiar toda contaminación por grasa y/o polvo empleando, de acuerdo al sustrato, agua tibia con detergente, alcohol isopropílico, MEK, acetona o hexano (atención!! Solventes muy inflamables!). Dejar evaporar y secar bien. No volver a contaminar. Condiciones óptimas de aplicación: 20-25°C y 40-60% HRA.

Condiciones de endurecimiento mínimo

Temperatura °C	Tiempo mínimo
<15	No cura
25	24 – 36 hs
35 – 40	4 hs

Características y propiedades del compuesto curado

Aspecto	Gel cristalino
Color	Incoloro
Viscosidad	1200—1500 cp
Densidad	1.12 g/ml
Dureza SHORE	D 65 +/-
Temperatura de deformación	55—60°C

Presentación

Unidades de trabajo pre dosificadas o a granel de acuerdo con las necesidades de obra.

Presentación	Envase	GLOSSTACK® A	GLOSSTACK® B
Conjunto x 0,750 Kg	Botella/Botella	0,500 Kg	0,250 Kg
Conjunto x 4,500 Kg	Bidón/Botella	3,000 Kg	1,500 Kg
Conjunto x 15,000 Kg	Bidón/Bidón	10,000 Kg	5,000 Kg
Conjunto x 30,000 Kg	Bidón / Bidón	20,000 Kg	10,000 Kg

Almacenamiento

La resina y el endurecedor tienen una estabilidad al almacenamiento de 2 años como mínimo, si se guardan en sus envases originales bien cerrados en lugar seco y fresco (18-25 °C).

ATENCIÓN: En caso de que el componente resina presente signos de cristalización (turbidez, aspecto azucarado o endurecido color blanco) por almacenamiento incorrecto a temperaturas muy frías; **NO USAR** y consultar inmediatamente con nuestro departamento técnico, o nuestra www.novarchem.com.ar

En caso de requerirlo contamos con la correspondiente HOJA DE SEGURIDAD (MSDS)

Medio ambiente:

Disposición final de residuos y limpieza. Los residuos del compuesto epoxi endurecido junto con los guantes descartables, implementos y envases vacíos, deben ser considerados de acuerdo con la legislación local vigente, como residuos especiales / peligrosos para el medio ambiente

Este producto debe ser almacenado, manipulado y usado de acuerdo con los procedimientos de una buena higiene industrial y en conformidad con cualquier regulación legal. La información aquí contenida esta basada en el estado actual de nuestros conocimientos e intenta describir nuestros productos desde el punto de vista de los requerimientos para su correcto procesamiento resguardando todos los aspectos de seguridad. La información brindada en esta Hoja Técnica, está dada de buena fe y está basada en el presente estado de nuestros conocimientos. Dado que las condiciones de aplicación están fuera de nuestro control, toda conclusión y recomendación está hecha sin compromiso por nuestra parte, no pudiendo asumir responsabilidad alguna sobre vicios y defectos en los trabajos efectuados con GLOSSTACK®.