

Generalidades

Las trabas anaeróbicas son resinas que polimerizan en ausencia de oxígeno y en contacto con metales. Llenan la totalidad de la holgura entre las partes, formando un cuerpo único que absorbe vibraciones y choques, impidiendo el aflojamiento y el desgaste. Son efectivos selladores, evitan la oxidación de las piezas. El excedente expuesto al aire no cura, no contamina, no tapa filtros ni válvulas, y puede limpiarse fácilmente.

Aplicaciones

Está diseñado para la fijación y el sellado permanente de los montajes de componentes roscados. El producto cura en ausencia del aire, entre superficies metálicas ajustadas, evitando el aflojamiento y las fugas producidas por impactos y/o vibraciones.

Fijado de tornería de métricas grandes (M25 o superior)

Propiedades del material sin curar

Tipo químico	Ester de Dimetacrilato	
Apariencia	Líquido rojo	Fluorescente
Peso específico a 25°C	1.12	
Viscosidad a 25°C	Media	
Flash Point	°C	>93

Comportamiento típico del curado

- La velocidad de curado dependerá del sustrato que se utilice
- La velocidad de curado dependerá de la temperatura
- Cuando la velocidad de curado sea excesivamente lenta debido a la existencia de grandes holguras, la aplicación de un activador sobre la superficie incrementará la velocidad de curado.

Propiedades del material curado

Después de 24 horas a 22°C en tornillos y tuercas de acero.

	Unidad de medida	Valor	Rango
Torque de ruptura	Nm	32	17 a 40
Torque remanente	Nm	32	23 a 40

Presentación

DIBETON® T 533 x 50 gr	Monocomponente
DIBETON® T 533 x 250 gr	Monocomponente

Seguridad e higiene

Las trabas anaeróbicas en general son irritantes y sensibilizantes de piel y mucosa, por eso debe trabajarse en un ambiente ventilado y usar guantes descartables. En caso de adhesión con la piel y ojos, lavar con abundante agua tibia / caliente. Contamos con su correspondiente HOJA DE SEGURIDAD (MSDS).

Los residuos de anaeróbico endurecido, junto con los guantes descartables, implementos y envases vacíos deben ser considerados de acuerdo con la legislación local vigente, como residuos especiales/ peligrosos para el medio ambiente.

Almacenamiento: Mantener en lugares frescos y secos en los envases originales cerrados. La vida útil del producto se prolonga si es conservado refrigerado menos de 5°C. Esperar que retome la temperatura ambiente antes de reutilizar.

Este producto debe ser almacenado, manipulado y usado de acuerdo con los procedimientos de una buena higiene industrial y en conformidad con cualquier regulación legal. La información aquí contenida está basada en el estado actual de nuestros conocimientos e intenta describir nuestros productos desde el punto de vista de los requerimientos para su correcto procesamiento resguardando todos los aspectos de seguridad. La información brindada en esta Hoja Técnica, está dada de buena fe y está basada en el presente estado de nuestros conocimientos. Dado que las condiciones de aplicación están fuera de nuestro control, toda conclusión y recomendación está hecha sin compromiso por nuestra parte, no pudiendo asumir responsabilidad alguna sobre vicios y defectos en los trabajos efectuados con DIBOND® T 533.