

Generalidades

Las trabas anaeróbicas son resinas que polimerizan en ausencia de oxígeno y en contacto con metales. Llenan la totalidad de la holgura entre las partes, formando un cuerpo único que absorbe vibraciones y choques, impidiendo el aflojamiento y el desgaste. Son efectivos selladores, evitan la oxidación de las piezas. El excedente expuesto al aire no cura, no contamina, no tapa filtros ni válvulas, y puede limpiarse fácilmente.

Aplicaciones

Es un adhesivo retenedor anaeróbico de gran resistencia a altas temperaturas tras un curado térmico. Se utiliza principalmente para la adhesión de piezas cilíndricas, especialmente cuando se requiere una resistencia a la temperatura de hasta 200°C.

Colocación de pernos en el montaje de radiadores

Manguitos en las cubiertas de bombas

Cojinetes en la transmisión de automóviles

Propiedades del material sin curar

Tipo químico	Ester de Metacrilato	
Apariencia	Líquido verde	
Gravedad específica	a 25°C	1.16
Viscosidad a 25°C	Alta	
Flash Point	°C	>93

Comportamiento típico del curado

- La velocidad de curado dependerá del sustrato que se utilice
- La velocidad de curado dependerá de la temperatura
- Cuando la velocidad de curado sea excesivamente lenta debido a la existencia de grandes holguras, la aplicación de un activador sobre la superficie incrementará la velocidad de curado.

Propiedades del material curado

Después de 24 horas a 22°C en acero.

	Unidad de medida	Valor
Resistencia a corte	N/mm	27
Resistencia a corte	N/mm	27.5

Presentación

DIBETON® T 823 x 50 gr	Monocomponente
DIBETON® T 823 x 250 gr	Monocomponente

Seguridad e higiene

Las trabas anaeróbicas en general son irritantes y sensibilizantes de piel y mucosa, por eso debe trabajarse en un ambiente ventilado y usar guantes descartables. En caso de adhesión con la piel y ojos, lavar con abundante agua tibia / caliente. Contamos con su correspondiente HOJA DE SEGURIDAD (MSDS).

Los residuos de anaeróbicos endurecidos, junto con los guantes descartables, implementos y envases vacíos deben ser considerados de acuerdo con la legislación local vigente, como residuos especiales/ peligrosos para el medio ambiente.

Almacenamiento:

Óptimo entre 8 y 21°C. Un almacenamiento superior o menor a estas temperaturas, puede afectar negativamente a las propiedades del producto. El material que se extraiga del envase puede resultar contaminado durante su uso. No retornar el producto sobrante al envase original. Si se necesita información adicional, por favor contactar con el Departamento Técnico.

Este producto debe ser almacenado, manipulado y usado de acuerdo con los procedimientos de una buena higiene industrial y en conformidad con cualquier regulación legal. La información aquí contenida está basada en el estado actual de nuestros conocimientos e intenta describir nuestros productos desde el punto de vista de los requerimientos para su correcto procesamiento resguardando todos los aspectos de seguridad. La información brindada en esta Hoja Técnica, está dada de buena fe y está basada en el presente estado de nuestros conocimientos. Dado que las condiciones de aplicación están fuera de nuestro control, toda conclusión y recomendación está hecha sin compromiso por nuestra parte, no pudiendo asumir responsabilidad alguna sobre vicios y defectos en los trabajos efectuados con DIBOND® T 823.