

Generalidades

Compuesto de colada base poliuretano de muy baja viscosidad y endurecimiento rápido y alta calidad de reproducción de detalles. Color blanco tiza.

Su principal característica es su baja viscosidad, facilitando el proceso de colada, fácil desgasificado (elimina rápidamente las burbujas) y permite ser desmoldado a los 35-40 minutos. Se logran piezas de gran dureza y alta resistencia al impacto.

Aplicaciones

DICAST® P 20 se utiliza principalmente para reproducción de piezas pequeñas o rapid prototyping.

Copia de figuras pequeñas y medianas	Imaginería religiosa—esculturas
Patrones de fundición	Artesanías—llaveros, medallas, etc
Copia de negativos	Paleontología—copia de huesos para estudio
Rapid prototyping	Muestras científicas itinerantes—(odontológicas, médicas)

Instrucciones de uso

La relación de mezcla es la siguiente:

Componente	Partes en peso (gr)	Partes en volumen (cm3)
DICAST® P 20 A	100	100
DICAST® P 20 B	100	90

El Componente A debe ser homogeneizado por agitación previamente y el Componente B no debe contener cristales.

Mezclar en un recipiente limpio y seco ambos componentes A y B en la relación indicada y mezclar hasta lograr una masa uniforme y volcar dentro del recipiente previamente preparado. Si bien al principio la mezcla será color ámbar, a medida que el material vaya curando, se tornará blanco.

NOTA: Siempre debe utilizarse una espátula plana de plástico, metálica o de vidrio.

DICAST® P 20 es una resina de colada que se aplica normalmente en un molde para la realización de copia de figuras. Siempre volcar la resina en un mismo punto hasta llenar el molde.

Puede ser colado en espesores de capa hasta 30 mm.

El poliuretano comienza a gelificar a los 6—8 minutos, pudiendo desmoldarse al cabo de media hora aproximadamente. Curado final 1—1.5 hs.

• Los componentes A y B son sensibles a la humedad, y por lo tanto siempre deben ser conservados en los embalajes herméticamente cerrados. Los embalajes deben ser protegidos de la humedad, especialmente de la lluvia. La absorción de agua por parte del Componente A puede conducir a fallas durante el procesamiento. El Componente B reacciona con la humedad, formando grumos sólidos de urea, y desprendimiento de gas CO₂. Los sedimentos cristalinos podrían producir obstrucciones en la inyectora y la presencia de CO₂ provocará presión interna en los embalajes.

Tiempo de uso (Pot Life)

Para una mezcla de 200 gr, el tiempo de uso es de **hasta 7—8 minutos** a temperatura ambiente (20—25°C). A mayor temperatura, se acortan los tiempos.

Propiedades de la mezcla

Viscosidad	mPas	55 +/- 5
Densidad a 20°C	g/cm3	1.10 +/- 0.02
Tiempo de uso	Minutos	7—8
Curado final	Horas	1.15

Características del compuesto curado

Resistencia a la flexión	MPa	57 +/- 5
Elongación a la rotura	%	7.1 +/- 0.4
Modulo de flexión	MPa	1500 +/- 100
Resistencia al impacto	kJ/m2	17 +/- 4
Resistencia a la compresión	MPa	45 +/- 5
Resistencia a la temperatura	°C	89 +/- 3
Dureza SHORE	D	72 +/- 2
Contracción	%	0

Presentación

Unidades de trabajo pre dosificadas o a granel de acuerdo con las necesidades de obra.

Presentación	Envase	DICAST® P 20 A	DICAST® P 20 B
Conjunto x 0,400 Kg	Botella / Botella	0,200 Kg	0,200 Kg
Conjunto x 2,000 Kg	Botella / Botella	2,000 Kg	2,000 Kg
Conjunto x 20,000 Kg	Bidón / Bidón	10,000 Kg	10,000 Kg

Almacenamiento

El polioli e isocianato tienen una estabilidad al almacenamiento de 6 meses como mínimo, si se guardan en sus envases originales bien cerrados en lugar seco y fresco (18-25 °C).

Seguridad e higiene

Las resinas poliuretánicas y los isocianatos en general son irritantes y sensibilizantes de piel y mucosa, por eso debe trabajarse en un ambiente ventilado y usar guantes descartables.

Nunca debe utilizarse ningún solvente para higiene personal. Únicamente lavar con agua tibia y detergente y secarse con toallas descartables. Contamos con su correspondiente HOJA DE SEGURIDAD (MSDS).

Los residuos del compuesto poliuretánico endurecido junto con los guantes descartables, implementos y envases vacíos deben ser considerados de acuerdo con la legislación local vigente, como residuos especiales/ peligrosos para el medio ambiente.

Este producto debe ser almacenado, manipulado y usado de acuerdo con los procedimientos de una buena higiene industrial y en conformidad con cualquier regulación legal. La información aquí contenida esta basada en el estado actual de nuestros conocimientos e intenta describir nuestros productos desde el punto de vista de los requerimientos para su correcto procesamiento resguardando todos los aspectos de seguridad. La información brindada en esta Hoja Técnica, está dada de buena fe y está basada en el presente estado de nuestros conocimientos. Dado que las condiciones de aplicación están fuera de nuestro control, toda conclusión y recomendación está hecha sin compromiso por nuestra parte, no pudiendo asumir responsabilidad alguna sobre vicios y defectos en los trabajos efectuados con DICAST® P 20.