

Generalidades

Adhesivo estructural epoxi de dos componentes con excelentes propiedades mecánicas, alta resistencia a la abrasión y muy buenas propiedades adhesivas. Su consistencia es pastosa y de fácil mezclado. No contiene ftalatos, ni solventes volátiles. Tiene excelentes propiedades tixotrópicas y puede aplicarse sobre superficies verticales en espesores máximos de hasta 2,0mm. Es una excelente opción para ensamblar piezas de hormigón prefabricado con superficies irregulares.

Tiene buena resistencia térmica hasta 60°C a esfuerzos mecánicos y sollicitaciones químicas. Es resistente al agua dulce y salada en aplicaciones de uso marino. Adhesivo dieléctrico apto para reparaciones en piezas aislantes.

Aplicaciones

Amplio espectro de uso, especialmente en la industria de la construcción civil, minería, petróleo, y en el transporte de materiales abrasivos.

Ensamblado de elementos de hormigón prefabricados.	Sellado de juntas rígidas en conductos de aguas con barros abrasivos a presión y líquidos en general.
Aplicación de revestimientos cerámicos antiabrasivos.	Pegado y reposición de cerámicas antiácidas como recubrimiento de protección en industria química.
Fijación de postes de barandas en escaleras y balcones, ganchos, etc.	Revestimientos de piedra natural, enchapados, venecitas, porcelanatos, etc.
Hincado horizontal de barras de acero en hormigón.	Reparación y fijación de insertos metálicos en elementos
Pegado de elementos de refuerzo estructural. Ménsulas, soportes, etc.	aislantes de porcelana y epoxi.

Instrucciones de uso

Antes de mezclar, verificar que la temperatura de ambos componentes no sea inferior a 20°C ni mayor de 35°C.

Componente	Partes en peso (gr)	Partes en volumen (cm ³)
DIPOXIT [®] 22 A	100	1
DIPOXIT [®] 22 B	100	1

Relación de mezcla

NOTA: Para evitar errores en la dosificación antes de la mezcla de ambos componentes, es necesario homogeneizar el componente resina y endurecedor por separado con toda su carga. Los compuestos pueden presentar una ligera sedimentación de sus cargas después de un largo período de almacenamiento.

Deberán mezclarse ambos componentes hasta lograr una masa homogénea de color uniforme, sin grumos ni estrías, utilizando una espátula plana y un recipiente limpio y descartable. El tiempo mínimo de mezcla manual, dependiendo del volumen, es de 2- 3 minutos.

Para aprovechar eficientemente el compuesto mezclado y cuando la aplicación demanda mucho tiempo o cuando se opera a temperaturas mayores a los 30°C, se recomienda mezclar volúmenes que no excedan los 300 cm³ y reponer material a medida que avanza el proceso de ensamblado o reparación. Evitar la excesiva incorporación de aire.

Propiedades de la mezcla (@25°C):

Propiedades	UM	Valor standard
Densidad	g/cc	1.60
Aspecto/color	Visual	Natural
Vida útil a 100g a 25°C	Min	20— 25
Tiempo de gel	Min	30— 35
Tiempo mínimo de puesta en régimen(@ 25°C)	Hs	18— 24

IMPORTANTE: El adhesivo debe ser aplicado dentro del lapso indicado para obtener un resultado óptimo del pegado de las juntas. En caso de excederse debe descartarse el material sobrante.

IMPORTANTE: El adhesivo debe ser aplicado dentro del lapso indicado para obtener un resultado óptimo del pegado de las juntas. En caso de excederse debe descartarse el material sobrante.

NOTA: Para el desengrasado previo de piezas metálicas recomendamos el uso de nuestro **Desengrasante DCM** o alcohol isopropílico; dejar orear mínimo 30 minutos antes de aplicar el adhesivo. Para la limpieza posterior de herramientas y accesorios recomendamos nuestro **Limpiador DPM**. Una vez endurecido el adhesivo es muy difícil de eliminar de las herramientas de aplicación.

Condiciones de endurecimiento mínimo

Puede optarse por los siguientes ciclos de curado:

Temperatura (°C)	Tiempo mínimo (horas)	Temperatura (°C)	Tiempo mínimo (minutos)
25	18—24		
40	5—7		

El curado final del compuesto a una temperatura ambiente media de 25°C, se completa a los siete días de aplicación, desarrollando completamente sus propiedades finales.

Para acelerar el proceso de curado se recomienda aplicar calor adicional (hasta 60°C) mejorando el comportamiento mecánico y térmico.

Características técnicas

Características	UM	Compuesto
Resistencia al corte típico (acero/aluminio)	MPa	10—12
Elongación a la rotura	%	1.5—2.5
Rigidez dieléctrica	Kv/mm	Min. 20
Punto de distorsión térmico	°C	55—60
Dureza 24 h curado ambiente	Shore D	89—90
Dureza máx. 7 días	Shore D	90

Presentación	Envase	DIPOXIT [®] 22 A	DIPOXIT [®] 22 B
Conjunto x 2,000 Kg	Balde / Balde	1,000 Kg	1,000 Kg
Conjunto x 8,000 Kg	Balde / Balde	4,000 Kg	4,000 Kg
Conjunto x 20,000 Kg	Balde / Balde	10,000 Kg	10,000 Kg
Conjunto x 50,000 Kg	Balde / Balde	25,000 Kg	25,000 Kg

Almacenamiento

La resina y el endurecedor tienen una estabilidad al almacenamiento de un año como mínimo, si se guardan en sus envases originales bien cerrados, en lugar seco y fresco (18—25°C).

Seguridad y medio ambiente

Las resinas epoxi y sus endurecedores en general son irritantes, sensibilizantes de piel y mucosa, por lo cual deberá trabajarse en un ambiente ventilado y usar guantes descartables. No debe utilizarse solventes de ningún tipo para higiene personal. Únicamente lavarse con agua tibia y secarse con toallas de papel descartable para evitar contaminación. Usar protección ocular. No son considerados productos inflamables de 1a clase. En caso de requerirlo contamos con la correspondiente Hoja de Seguridad MSDS.

Los residuos del compuesto epoxi endurecido junto con los guantes descartables, implementos y envases vacíos, deben ser considerados de acuerdo con la legislación local vigente, como residuos especiales / peligrosos para el medio ambiente.

Este producto debe ser almacenado, manipulado y usado de acuerdo con los procedimientos de una buena higiene industrial y en conformidad con cualquier regulación legal. La información aquí contenida está basada en el estado actual de nuestros conocimientos e intenta describir nuestros productos desde el punto de vista de los requerimientos para su correcto procesamiento resguardando todos los aspectos de seguridad. La información brindada en esta Hoja Técnica, está dada de buena fe y está basada en el presente estado de nuestros conocimientos. Dado que las condiciones de aplicación están fuera de nuestro control, toda conclusión y recomendación está hecha sin compromiso por nuestra parte, no pudiendo asumir responsabilidad alguna sobre vicios y defectos en los trabajos efectuados con DIPOXIT[®] 22.