

## Generalidades

Compuesto epoxi de dos componentes para uso universal, libre de solventes. Líquido de mediana viscosidad y color ámbar claro.

## Aplicaciones

Su principal uso es la confección de respaldos estratificados con fibra de vidrio en la construcción de dispositivos auxiliares para matricería como ser: plantillas, útiles y accesorios, especialmente para control de medida, retoque, taladrado, soldado y de sujeción. Por su versatilidad, encuentra además aplicación en la construcción de modelos patrones, moldes negativos para laminado en la transformación de plásticos PRFV, industria cerámica, de la construcción, y piezas de ingeniería. Su amplio rango de aplicaciones incluye también su uso en investigaciones geológicas y mineralogía. Una vez curado sus consistencia es rígida, ligeramente plastificada.

## Instrucciones de uso

Antes de mezclar, verificar que la temperatura de ambos componentes no sea inferior a 20°C ni mayor de 35°C.

Componente	Partes en peso (gr)	Partes en volumen (cm3)
DICAST <sup>®</sup> 54 A	100	N.R.
DICAST <sup>®</sup> 54 B	20	N.R.

**ATENCIÓN:** No debe variarse la proporción de mezcla resina endurecedor para retardar o acelerar el curado. La relación de mezcla debe ser respetada con un máximo de desviación de +/- 2%.

**Mezcla:** Pesar cada componente precisamente (+/-2%) en potes limpios. Mezclar resina y endurecedor (3 - 5 minutos), utilizando una espátula plana y un recipiente limpio y descartable, removiendo el contenido en las paredes, hasta obtener una mezcla homogénea. Evitar la formación de estrías y grumos. No se recomienda la mezcla por volumen.

También puede utilizarse un mezclador mecánico de bajas revoluciones. Debe evitarse el mezclado excesivo y enérgico ya que genera calor y puede acortar significativamente la vida útil de la mezcla, incorporando innecesariamente burbujas de aire que dificultan la aplicación.

Para lograr piezas libres de aire ocluido es conveniente incluir una etapa de desgasificado en cámara de vacío durante 10 a 15 min. a 3 - 5 mBar.

## Tiempo de empleo y desmolde

Para aproximadamente 400 gr de compuesto a 20—25° C:

Vida útil a 20°C	Minutos	20—30
Tiempo abierto	Horas	2 - 2 <sup>1/2</sup>
Tiempo de desmolde	Horas	24—36

Para continuar con la aplicación de las capas sucesivas en la construcción del laminado, debe asegurarse que la superficie se encuentre firme pero aun pegajosa al tanto. Nunca debe dejarse secar totalmente.

## Condiciones de endurecimiento mínimo

Temperatura (°C)	Tiempo mínimo (hs)
20—25	24—36

Temperaturas inferiores a los 18 °C y una humedad relativa ambiente > al 50%, pueden afectar sensiblemente las propiedades finales del compuesto. Debe evitarse la condensación de humedad sobre la superficie recién aplicada durante el período de curado, manteniendo la temperatura del ambiente como mínimo unos 5° C por encima del punto de rocío.

## Consumo promedio:

El consumo promedio es de unos 100—110 g por cada 100cc de volumen.

## Características técnicas

Características	UM	Valores
Densidad	g/cc	1.12
Dureza	SHORE D	80 +/- 2
Resistencia a la compresión	Mpa	60—65
Resistencia a la flexión	Mpa	270—300
Contracción lineal	%	0.1—0.3
Temperatura de deflexión	°C	45– 55

## Presentación

Presentación	Envase	DICAST <sup>®</sup> 54 A	DICAST <sup>®</sup> 54 B
Conjunto x 0,420 Kg	Lata / Botella	0,350 Kg	0,070 Kg
Conjunto x 1,200 Kg	Botella / Botella	1,000 Kg	0,200 Kg
Conjunto x 4,800 Kg	Bidón / Botella	4,000 Kg	0,800 Kg
Conjunto x 12,000 Kg	Bidón / Bidón	10,000 Kg	2,000 Kg
Conjunto x 24,000 Kg	Balde / Bidón	20,000 Kg	4,000 Kg

### Almacenamiento

La resina y el endurecedor tienen una estabilidad al almacenamiento de un año como mínimo, si se guardan en sus envases originales bien cerrados, en lugar seco y fresco (18—25°C). **Homogeneizar antes de usar.**

### Seguridad y medio ambiente

Las resinas epoxi y sus endurecedores en general son irritantes, sensibilizantes de piel y mucosa, por lo cual deberá trabajarse en un ambiente ventilado y usar guantes descartables. No debe utilizarse solventes de ningún tipo para higiene personal. Únicamente lavarse con agua tibia y secarse con toallas de papel descartable para evitar contaminación. Usar protección ocular. No son considerados productos inflamables de 1a clase. En caso de requerirlo contamos con la correspondiente Hoja de Seguridad MSDS.

Los residuos del compuesto epoxi endurecido junto con los guantes descartables, implementos y envases vacíos, deben ser considerados de acuerdo con la legislación local vigente, como residuos especiales / peligrosos para el medio ambiente.

Este producto debe ser almacenado, manipulado y usado de acuerdo con los procedimientos de una buena higiene industrial y en conformidad con cualquier regulación legal. La información aquí contenida está basada en el estado actual de nuestros conocimientos e intenta describir nuestros productos desde el punto de vista de los requerimientos para su correcto procesamiento resguardando todos los aspectos de seguridad. La información brindada en esta Hoja Técnica, está dada de buena fe y está basada en el presente estado de nuestros conocimientos. Dado que las condiciones de aplicación están fuera de nuestro control, toda conclusión y recomendación está hecha sin compromiso por nuestra parte, no pudiendo asumir responsabilidad alguna sobre vicios y defectos en los trabajos efectuados con DICAST<sup>®</sup> 54.