

Generalidades

Mortero de reparación estructural sintético reactivo de dos componentes sin solventes, de consistencia ajustable a las necesidades de obra. Especialmente diseñado para saneamiento estructural de aplicación universal. Bacheos, relleno de coqueas, oquedades y descantillados, anclaje de pernos, montaje y fijación de maquinas. Revestimiento anticorrosivo para uso en la industria en general, química y petróleo.

Aplicaciones

- Tomado de juntas cerámicas en revestimientos de pisos y paredes, expuestas a grandes esfuerzos mecánicos y ataque químico agresivo. P.e. en cervecías, tambos, industria de bebidas, plantas químicas, salas de baterías, lavaderos, baños termales, maderos, cocinas industriales, etc.
- Reparaciones en revoques y carpetas, saneamiento de pisos desgastados de hormigón, sellados de fisuras, armado de cantos de juntas, reparación de escaleras, nivelación de traviesas de puertas y rampas.
- Trabajos de montaje y ensamblado de diversos tipos de fijación de maquinas, colocación de postes de barandas, ganchos, etc. asentamiento de revestimientos cerámicos.
- Relleno de oquedades y nidos de piedra, guías, fijación de carriles de pórtico, también en la técnica de almacenamiento en altura.

Instrucciones de uso

Antes de mezclar, verificar que la temperatura de ambos componentes no sea inferior a 20°C ni mayor de 35°C.

Componente	Partes en peso (gr)	Partes en volumen (cm ³)
DIBETON [®] RM 10 A	100	N.A.
DIBETON [®] RM 10 B	37	N.A.
DIBETON [®] RM 10 C	A granel según necesidades de obra	

La superficie para revestir debe estar perfectamente libre de polvo, grasa y/o humedad. Superficies lisas o con lechada de cemento deben ser pretratadas químicamente con lavado de ácido clorhídrico o mecánicamente por abrasión por lijado o arenado para obtener una superficie rugosa que asegure el anclaje del mortero.

Los envases **A (Resina)** y **B (Endurecedor)** deben ser abiertos poco antes de ser usadas.

Mezclar breve pero vigorosamente los componentes con la espátula hasta obtener un compuesto homogéneo sin estrías. Agregar la cantidad necesaria de **C (Árido)** hasta obtener la consistencia adecuada al trabajo a realizar.

Mezclar hasta obtener una pasta de color uniforme. (Max. 5 - 10 min.) El mortero **Dibeton RM 10** ha sido diseñado para ajustar distintas consistencias según el agregado de carga:

- ⇒ **1/3 de Carga árida** componen una pasta muy fluida fácil de colar entre juntas o de relleno.
- ⇒ **2/3 de Carga árida** producen una pasta altamente viscosa.
- ⇒ **3/3 de Carga árida** presentan propiedades similares a un mortero cementicio altamente cargado, ofreciendo máximas resistencias mecánicas.

Características técnicas

Densidad	Kg/dm ³	1.4— 2.0
Resistencia a la compresión	MPa	85— 110
Vida útil 100 gr a 20°C	Min	50
Curado 20°C	Hs	20— 24

Viscosidad, y reactividad ajustadas a las condiciones de la obra. Sin contracción. Sin solventes. Prácticamente inodoro. Sin limitación de espesores dado que no quedan atrapados solventes. Excelente terminación sanitaria aun en condiciones extremas de temperatura y humedad.

Presentación

Presentación	Envase	DIPREG [®] RM 10 A	DIBETON [®] RM 10 B	DIBETON [®] RM 10 C
Conjunto x 5,000 Kg	Botella / Botella / Carga	0,540 Kg	0,200 Kg	4,260 Kg
Conjunto x 20,000 Kg	Bidón / Bidón / Carga	2,300 Kg	0,850 Kg	16,850 Kg
Conjunto x 90,000 Kg	Bidón / Bidón / Carga	11,000 Kg	4,000 Kg	75,000 Kg

Almacenamiento

La resina y el endurecedor tienen una estabilidad al almacenamiento de un año como mínimo, si se guardan en sus envases originales bien cerrados, en lugar seco y fresco (18—25°C). **Homogeneizar antes de usar.**

Seguridad y medio ambiente

Las resinas epoxi y sus endurecedores en general son irritantes, sensibilizantes de piel y mucosa, por lo cual deberá trabajarse en un ambiente ventilado y usar guantes descartables. No debe utilizarse solventes de ningún tipo para higiene personal. Únicamente lavarse con agua tibia y secarse con toallas de papel descartable para evitar contaminación. Usar protección ocular. No son considerados productos inflamables de 1a clase. En caso de requerirlo contamos con la correspondiente Hoja de Seguridad MSDS.

Los residuos del compuesto epoxi endurecido junto con los guantes descartables, implementos y envases vacíos, deben ser considerados de acuerdo con la legislación local vigente, como residuos especiales / peligrosos para el medio ambiente.

Este producto debe ser almacenado, manipulado y usado de acuerdo con los procedimientos de una buena higiene industrial y en conformidad con cualquier regulación legal. La información aquí contenida está basada en el estado actual de nuestros conocimientos e intenta describir nuestros productos desde el punto de vista de los requerimientos para su correcto procesamiento resguardando todos los aspectos de seguridad. La información brindada en esta Hoja Técnica, está dada de buena fe y está basada en el presente estado de nuestros conocimientos. Dado que las condiciones de aplicación están fuera de nuestro control, toda conclusión y recomendación está hecha sin compromiso por nuestra parte, no pudiendo asumir responsabilidad alguna sobre vicios y defectos en los trabajos efectuados con DIBETON[®] RM 10.