

## Generalidades

Sistema epoxi flexible, sin solventes terminación brillante. Líquido de media viscosidad, ligeramente amarillento pero muy traslúcido y muy baja reactividad, que permite el colado de piezas de grandes volúmenes sin producir tensiones internas. Curado normal a temperatura ambiente (min. 25° C). La aplicación de calor adicional, acelera el proceso de curado y mejora sus propiedades mecánicas. Se emplea como recubrimiento y piezas coladas flexibles de gran transparencia y muy buena resistencia al impacto. Por su alta flexibilidad resiste muy bien el rayado; no produce microfisuras por endurecimiento, ni deformaciones por estratificación a lo largo del tiempo. Por su naturaleza química tiende a opacarse y amarillear, por lo cual no se recomienda en aplicaciones en lugares con fuerte incidencia de la luz solar. Dada su estructura uretánica conserva sus propiedades elásticas en el tiempo.

## Aplicaciones

- Revestimientos decorativos, etiquetas, pins, medallas y otras aplicaciones, en las cuales se requiera una alta transparencia.
- Su natural coloración ámbar le confiere a la pieza recubierta un ligero toque sepia, transmitiendo sensación de calidez.
- Se puede aplicar sobre metales ferrosos, no ferrosos principalmente plata y alpaca; vidrio, cerámica, porcelana, superficies pintadas y decoradas, maderas, duras y nobles.
- Sus propiedades elásticas le proporcionan propiedades óptimas para la construcción por colada de piezas industriales transparentes, sujetas a esfuerzos dinámicos y vibraciones, con excelente resistencia al impacto.
- Realza brillo y transparencia de materiales compuestos como ser laminados decorativos de carbono, destacando la nobleza del material de refuerzo.
- Acentúa vetas de madera y detalles de carpintería náutica y arquitectura en barandas, escaleras, pasamanos con incrustaciones metálicas, etc. no expuestas a la intemperie.
- Decoración de artículos de promoción, bijouterie vintage y artesanía en decoupage tradicional y 3D.
- No se recomienda para aplicaciones decorativas en espacios expuestos a la radiación solar intensa. Tiende a intensificar su tono amarillento y opacado.

## Instrucciones de uso

Relación de mezcla :

<u>Componente</u>	<u>Partes en peso (gr)</u>	<u>Partes en volumen (cm<sup>3</sup>)</u>
FLEXOTACK® A (Resina)	100	100
FLEXOTACK® B (Endurecedor)	100	102

Los envases A (Resina) y B (Endurecedor) deben estar acondicionados a una temperatura de trabajo de 20 a 25°C a fin de poder asegurar un fácil mezclado y rápida aplicación. Los mismos deben ser abiertos poco antes de ser usados.

Los componentes deben ser pesados, respetando exactamente la relación de mezcla indicada y mezclados íntimamente hasta obtener una masa homogénea, transparente sin estrías. Los restos de material en laterales y fondo del recipiente de mezcla deben incluirse en el proceso de mezclado, raspándolos con una espátula plana. El tiempo mínimo de mezcla manual, dependiendo del volumen, es de 2- 3 minutos. Para volúmenes mayores a 1,0 l se pueden emplear medios electromecánicos con bajas RPM. Debe evitarse el mezclado excesivo y enérgico, ya que incorpora burbujas de aire. Para lograr piezas sin aire ocluido es conveniente un desgasificado en cámara de vacío durante 10 a 15 min. a 1 - 5 mbar.

Cuando las superficies a revestir son muy extensas y la aplicación demanda mucho tiempo, se recomienda preparar únicamente la cantidad suficiente del compuesto que pueda ser aplicado en el lapso de la vida útil de la mezcla. Reponer material fresco a medida que avanza el proceso de aplicación del revestimiento.

Temperaturas inferiores a los 15 °C y una humedad relativa ambiente > al 65%, pueden afectar las propiedades finales del compuesto y la terminación superficial, dejando una ligera sensación de pegajosidad que con el tiempo se retrae.

El consumo teórico es aproximadamente de 1,10 a 1,20 kg/m<sup>2</sup> por cada 1,0 mm de espesor. También se pueden efectuar reparaciones o corrección de eventuales defectos superficiales. En estos casos, es conveniente esperar que la capa anterior ya haya curado mínimo 24 h y después de un suave mateado con lija al agua # 150 - 180, con posterior desengrasado con alcohol isopropílico (Isopropanol) y secado, se puede aplicar una nueva capa.

**NOTA:** El revestimiento debe ser aplicado dentro del tiempo de vida útil de la mezcla. Una vez excedido ese lapso, se deberá descartar el material sobrante.

## Consideraciones básicas:

Preparar la superficie a recubrir desengrasando prolijamente con MEK, carbonato de dimetilo DMC, hexanol, alcohol isopropílico o una suave solución de detergente en agua tibia para no afectar superficies pintadas con tintas o esmaltes decorativos. Dejar secar bien. Evitar el uso de solventes clorados (Cloruro de metileno, tricloroetileno, etc.) o solventes comunes de pintura o domésticos. Proceder a la inmediata aplicación del compuesto dentro del tiempo de empleo indicado.

Para evitar posibles defectos superficiales debe evitarse la aplicación del compuesto en condiciones de humedad y temperatura excesivos. Condiciones óptimas 20 – 25°C y humedad ambiente < 50%. En situaciones críticas de temperatura y humedad ambiente es conveniente precalentar la superficie del sustrato con pistola de aire caliente a 30 -35°C y aplicar inmediatamente el compuesto FLEXO-TACK.

Se recomienda prestar especial atención en el recubrimiento de piezas pintadas con pinturas de secado muy lento. Los solventes residuales que aun no se han evaporado pueden causar serios defectos superficiales.

En el caso de aplicar el revestimiento sobre maderas vírgenes es conveniente un desengrasado previo con carbonato de dimetilo (DCM), para eliminar vestigios de resinas naturales contenidas en la madera y que pueden interferir negativamente en el aspecto final del revestimiento.

Las superficies a revestir deben estar perfectamente secas, libre de polvo, grasa y/o humedad. Debe eliminarse cuidadosamente todo el polvo o suciedad con cepillos suaves o con aire comprimido libre de agua y aceite.

## Condiciones de curado

Temperatura (°C)	Tiempo mínimo (horas)	Temperatura (°C)	Tiempo (minutos)
10	No cura	60	60 - 70
25	24 - 36	80	15 - 20
40	5 - 7	100	5

Para obtener rápidamente las propiedades finales después de curado a temperatura ambiente se recomienda un ciclo de postcurado en estufa durante 6 hs a 60°C

## Propiedades del compuesto

Propiedades	UM	Valor
Densidad	g / cm <sup>3</sup>	1,10—1,15
Aspecto / color	visual	Ligeramente ámbar/ cristalino
Vida útil 250 g @ 25°C	minutos	60 - 75
Tiempo mínimo para manipular (25°C)	horas	24 - 36
Curado completo	días	7
Dureza SHORE (curado 7 días @ 20°C)	SHORE	A 65
Temperatura máxima de reacción exotérmica.	°C	40

## Presentación:

	<b>FLEXOTACK® (Resina)</b>	<b>FLEXOTACK® B (Endurecedor)</b>
Conjunto x 36,000 kg	Bidón x 18,000 kg	Bidón x 18,000 kg
Conjunto x 16,000 kg	Bidón x 8,000 kg	Bidón x 8,000 kg
Conjunto x 6,000 kg	Bidón x 3,000 kg	Bidón x 3,000 kg
Pack x 1,0000 kg	Botella x 0,500 kg	Botella x 0,500 kg

## Almacenamiento

La resina y el endurecedor tienen una estabilidad al almacenamiento de 2 años como mínimo, si se guardan en sus envases originales bien cerrados en lugar seco y fresco (18-25 °C).

**ATENCIÓN:** En caso de que el componente resina presenta signos de cristalización (turbidez, aspecto azucarado o solidificado) por almacenamiento incorrecto a temperaturas muy frías; NO USAR y consultar inmediatamente con nuestro departamento técnico, o nuestra [www.novarchem.com.ar](http://www.novarchem.com.ar)

## Seguridad & Higiene

**MANTENER ALEJADO DE LOS NIÑOS  
PARA USO EXCLUSIVO PROFESIONAL E INDUSTRIAL  
NO APTO PARA CONTACTO DIRECTO CON ALIMENTOS.**

### Higiene personal

Ropa de trabajo integral	:	Si
Guantes	:	Esencial, preferentemente de caucho nitrilo.
Protección de antebrazos	:	Recomendado en caso de contacto
Anteojos / Gafas de seguridad	:	Recomendado / Evitar salpicaduras

**ATENCIÓN** : **NO EMPLEAR SOLVENTES EN LA HIGIENE PERSONAL**

Lavarse cuidadosamente con agua tibia y jabón neutro, secar con toallas de papel descartable.

### Protección de la piel

Antes de comenzar la tarea	:	Aplicar crema protectora. (No debe contener siliconas)
Después del higienizado	:	Aplicar crema de protección y nutritiva.
Limpieza de piel contaminada.	:	Eliminar inmediatamente /secar con papel absorbente

### Limpieza de herramientas y equipamiento de mezcla

Se recomienda la inmediata limpieza del herramental empleado para la aplicación, llanas, espátulas, cucharas antes de que endurezca el compuesto. Una vez endurecido el material la limpieza resultara muy difícil y trabajosa. Se puede emplear solventes comerciales tipo Thinner. **ATENCIÓN** : Muy inflamable.

Para una limpieza profesional, segura y efectiva recomendamos nuestro **Limpiador DPM**

### Eliminación de salpicaduras y derrames.

Debe evitarse que el material derramado no escurra por alcantarillas o rejillas o que impregne el suelo y la tierra.

Absorber el material derramado con aserrín u otros materiales absorbentes (perlita, vermiculita) y depositar en un contenedor revestido internamente con una bolsa plástica.

Los residuos del compuesto epoxi endurecido junto con los guantes descartables, implementos y envases vacíos deben ser eliminados de acuerdo con la legislación local vigente como residuos especiales/ peligrosos para el medio ambiente.

Para mejor información sobre los peligros y precauciones a para el uso de este producto disponemos de las respectivas hojas de seguridad (**MSDS**)

Este producto debe ser almacenado, manipulado y usado de acuerdo con los procedimientos de una buena higiene industrial y en conformidad con cualquier regulación legal. La información aquí contenida esta basada en el estado actual de nuestros conocimientos e intenta describir nuestros productos desde el punto de vista de los requerimientos para su correcto procesamiento resguardando todos los aspectos de seguridad. La información brindada en esta Hoja Técnica, está dada de buena fe y está basada en el presente estado de nuestros conocimientos. Dado que las condiciones de aplicación están fuera de nuestro control, toda conclusión y recomendación está hecha sin compromiso por nuestra parte, no pudiendo asumir responsabilidad alguna sobre vicios y defectos en los trabajos efectuados con FLEXOTACK® A/B.