

DILACK 36 A/B

HOJA TÉCNICA

DESCRIPCIÓN

Sistema epoxi bicomponente de colada, altamente flexible. Líquido de mediana viscosidad de color negro. Una vez endurecido, conserva su flexibilidad a lo largo del tiempo de uso (Dureza Shore A90 -93). Presenta una excelente adhesividad y capacidad de absorber vibraciones sobre varios tipos de sustrato en un rango de -40°C a +80°C. El procesado y posterior endurecimiento se realiza a temperatura ambiente (20°C).

APLICACIONES

Indicado para el encapsulado de empalmes en baja tensión, encapsulados electrónicos, transformadores de tensión o corriente, ignición electrónica y cascadas de A.T., entre otros.

PROCESAMIENTO

El sistema puede ser procesado por colada directa en un volumen de hasta 300cc por operación. En virtud de su muy baja reactividad no se producen tensiones y deformaciones indeseadas en la pieza final. Tampoco desarrolla una reacción exotérmica alta, llegando a un máximo de 35°C. Esta característica protege a elementos electrónicos activos como ser transistores, microprocesadores, circuitos integrados, etc. sensibles a temperaturas mayores a 50°C durante el proceso de encapsulado.

Las condiciones óptimas para procesar el compuesto son 20 – 25°C y 40 – 60% HRA. En situaciones críticas de temperatura y humedad ambiente es conveniente precalentar la superficie del sustrato con pistola de aire caliente a 30 -35° C y aplicar inmediatamente

Para evitar posibles defectos superficiales (pegajosidad, blushing) es conveniente dejar reposar la mezcla durante unos 15 minutos y luego proceder a efectuar la colada de encapsulado. Este período de inducción contribuirá a una mejor desgasificación del compuesto obteniéndose una terminación superficial brillante y uniforme, sin pegajosidad o pátina aceitosa.

**MANTENER FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS
SOLAMENTE PARA USO PROFESIONAL E INDUSTRIAL
NO APTO PARA USO ALIMENTARIO**

Características	Dilack 36 A	Dilack 36 B
Color	Pasta fluida negra	Líquido ámbar
Densidad gr/cm3	1,6– 1,7	0,97

INSTRUCCIONES DE USO

Antes de mezclar, verificar que la temperatura de ambos componentes no sea inferior a 20°C ni mayor de 35°C.

Relación de mezcla:	Por peso (gr)	Por volumen (cm3)
Dilack 36 A	100	N.R.
Dilack 36 B	40	N.R.

Antes de iniciar la mezcla es recomendable verificar que el Dilack 36 A no presente carga sedimentada en el fondo del recipiente. Es recomendable homogeneizar el compuesto antes de dosificar y agregar el endurecedor.

Deberán mezclarse los componentes hasta lograr una masa homogénea de color uniforme, sin grumos ni estrías, utilizando una espátula plana y un recipiente limpio y descartable, evitando la incorporación de aire. En algunas aplicaciones de alto requerimiento eléctrico los componentes deberán ser mezclados y luego desgasificados en cámara de vacío. (5 a 10 mBar)

Vida útil de la mezcla	Temp. °C	Masa	Tiempo
	25	280 g	60 – 75 min.

DILACK 36 A/B

HOJA TÉCNICA

Limpieza de las herramientas:

Todas las herramientas deben ser limpiadas preferentemente con agua muy caliente y jabón antes de que endurezca el compuesto. La eliminación de restos endurecidos es difícil y muy trabajosa.

Condiciones de endurecimiento mínimo

Endurecimiento		Tiempo mínimo
Temperatura		(min.)
°C		
15		No cura
25		24 – 36hs
40		8 – 12 hs
60		2- 3 hs

Los tiempos de endurecimiento indicados no incluyen el tiempo necesario para calentar la pieza que es variable en función del volumen, el molde, etc.

PROPIEDADES DEL SISTEMA CURADO

Propiedades después del endurecimiento (Curado: 24 hs @ 25°C)		
Densidad del material curado	g/cm ³	1,65
Dureza SHORE	A	90 ± 93
Punto de distorsión térmico	°C	N.A.
Rigidez dieléctrica	kV/mm	16 – 18

Almacenamiento

La resina y el endurecedor tienen una estabilidad al almacenamiento de 3 años como mínimo, si se guardan en sus envases originales bien cerrados, en lugar seco y fresco (18-25 °C). La fecha de vencimiento está indicada en la etiqueta.

NOTA: El componente Dilack 36 A contiene cargas que pueden sedimentar después de un largo período de almacenamiento. Antes de usar, homogeneizar el compuesto para evitar errores de dosificación.

Presentación

Forma de presentación:

Presentación	Dilack 36 A	Dilack 36 B
Conjunto de 31,500 kg	Balde de 22,500 kg	Bidon de 9.000 kg
Conjunto de 14,000 kg	Balde de 10,000 Kg	Bidón de 4,000 kg
Conjunto de 5,600 kg	Balde de 4,000 kg	Bidon de 1,600 kg
Pack de 1,050 kg	Pote de 0,750 kg	Botella de 0,300 kg

Seguridad e higiene

Las resinas epoxi y sus endurecedores en general son irritantes, sensibilizantes de piel y mucosa, por lo cual deberá trabajarse en un ambiente ventilado y usar guantes descartables. No debe utilizarse solventes de ningún tipo para higiene personal. Únicamente lavarse con agua tibia y secarse con toallas de papel descartable para evitar contaminación. Usar protección ocular. No son considerados productos inflamables de 1ª clase. En caso de requerirlo contarnos con la correspondiente [HOJA DE SEGURIDAD \(MSDS\)](#)

Medio ambiente

Disposición final de residuos y limpieza. Los residuos del compuesto epoxi endurecido junto con los guantes descartables, implementos y envases vacíos, deben ser considerados de acuerdo con la legislación local vigente, como **residuos especiales / peligrosos para el medio ambiente.**

Este producto debe ser almacenado, manipulado y usado de acuerdo con los procedimientos de una buena higiene industrial y en conformidad con cualquier regulación legal. La información aquí contenida está basada en el estado actual de nuestros conocimientos e intenta describir nuestros productos desde el punto de vista de los requerimientos para su correcto procesamiento, resguardando todos los aspectos de seguridad. La información brindada en esta Hoja técnica, está dada de buena fe y basada en el presente estado de nuestros conocimientos. Dado que las condiciones de

DILACK 36 A/B

HOJA TÉCNICA

aplicación están fuera de nuestro control, toda conclusión y recomendación está hecha sin compromiso por nuestra parte, no pudiendo asumir responsabilidad alguna sobre vicios y defectos en los trabajos efectuados con Dilack 36 A/B.