

## Generalidades

Compuesto epoxi de dos componentes sin color totalmente cristalino.

Su consistencia, una vez mezclado con el endurecedor, es un líquido de baja viscosidad con excelente capacidad de mojado e impregnación. Cura normalmente a temperatura ambiente (min. 25° C) produciendo piezas coladas y laminados de gran dureza y buena resistencia al impacto.

Se recomienda la aplicación de calor adicional (45°C @ 5-6 hs) acelerando el proceso de curado y mejoramiento del comportamiento térmico, químico y mecánico.

## Aplicaciones

Recomendaciones de uso como adhesivo y/o compuesto de sellado.

Pega vidrios y cristales produciendo juntas prácticamente invisibles. Terminación en piezas realizadas en materiales compuestos (carbono, aramidas, resaltando color y textura).

Impregnación en construcción de laminados decorativos

## Instrucciones de uso

Antes de mezclar, verificar que la temperatura de ambos componentes no sea inferior a 20°C ni mayor de 35°C.

### Relación de mezcla

Componente	Partes en peso (gr)	Partes en volumen (cm <sup>3</sup> )
DIPOXIT <sup>®</sup> 47 A	100	NR
DIPOXIT <sup>®</sup> 47 B	35	NR

Los envases A (Resina) y B (Endurecedor) deben estar acondicionados a una temperatura de trabajo de 20 a 25°C a fin de poder asegurar un fácil mezclado y rápida aplicación. Los mismos deben ser abiertos poco antes de ser usados.

**ATENCIÓN:** No debe variarse la proporción de mezcla resina endurecedor para retardar o acelerar el curado. La relación de mezcla debe ser respetada con un máximo de desviación de +/- 2%.

**Mezcla:** Pesar cada componente precisamente (+-2%) en potes limpios. Mezclar resina y endurecedor (3 - 5 minutos), utilizando una espátula plana y un recipiente limpio y descartable, removiendo el contenido en las paredes, hasta obtener una mezcla homogénea. Evitar la formación de estrías y grumos. No se recomienda la mezcla por volumen.

También puede utilizarse un mezclador mecánico de bajas revoluciones. Debe evitarse el mezclado excesivo y enérgico ya que genera calor y puede acortar significativamente la vida útil de la mezcla, incorporando innecesariamente burbujas de aire que dificultan la aplicación. Para lograr piezas libres de aire ocluido es conveniente incluir una etapa de desgasificado en cámara de vacío durante 10 a 15 min. @ -25 - 29 in/Hg.

## Propiedades de la mezcla (@25°C):

Propiedades	UM	Valor standard
Aspecto / color	Visual	Líquido cristalino
Vida útil a 500g a 25°C	Min	30—35
Tiempo mínimo de puesta en régimen( @ 25°C)	Hs	8—12

**Aplicación:** las superficies a ensamblar o sellar deben estar perfectamente secas y libres de óxido, polvo, grasa pintura vieja, aserrín, etc.

### Consumo promedio

El consumo promedio es de unos 112 - 113 g por cada 100cc de volumen.

### Procesamiento

El sistema puede ser procesado por colada directa en un volumen de hasta 300 cc por operación. Debe prestarse especial atención a este procedimiento para evitar tensiones y deformaciones indeseadas en la pieza final. Debe tenerse en cuenta que durante el curado un volumen mayor de 300 cc puede desarrollar temperaturas de hasta 100° C pudiendo deformar la pieza.

Las condiciones óptimas para procesar el compuesto son 20 - 25°C y 40 - 60% HRA. En situaciones críticas de temperatura y humedad ambiente es conveniente precalentar la superficie del sustrato con pistola de aire caliente a 30 -35° C y aplicar inmediatamente.

## Condiciones de endurecimiento mínimo

Puede optarse por los siguientes ciclos de curado:

Temperatura (°C)	Tiempo mínimo (horas)	Temperatura (°C)	Tiempo mínimo (minutos)
<15	No cura	80	15—20
15—25	36—48 hs		
25	24—36		
40	5—7		

El curado final del compuesto a temperatura ambiente se completa a los siete días de empleado, desarrollando completamente sus propiedades finales.

## Características técnicas

Una vez curado el compuesto presenta las siguientes características:

Características	UM	Valor
Peso específico	Kg/dm <sup>3</sup>	1.12—1.13
Dureza	SHORE	D 82 +/- 1
Rigidez dieléctrica	kV/mm	17—19
Rango térmico de uso	°C	-10 a + 65
Resistencias químicas	Agua (inmersión 30 días)	Absorción < 1%
	Agua salada (niebla)	Muy buena
	Hidrocarburos (inmersión)	Muy buena

## Presentación

Presentación	Envase	DIPOXIT <sup>®</sup> 47 A	DIPOXIT <sup>®</sup> 47 B
Conjunto x 0,600 Kg	Botella / Botella	0,440 Kg	0,160 Kg
Conjunto x 1,350 Kg	Botella / Botella	1,000 Kg	0,350 Kg
Conjunto x 6,750 Kg	Bidón / Bidón	5,000 Kg	1,750 Kg
Conjunto x 13,500 Kg	Bidón / Bidón	10,000 Kg	3,500 Kg

### Almacenamiento

La resina y el endurecedor tienen una estabilidad al almacenamiento de un año como mínimo, si se guardan en sus envases originales bien cerrados, en lugar seco y fresco (18—25°C).

### Seguridad y medio ambiente

Las resinas epoxi y sus endurecedores en general son irritantes, sensibilizantes de piel y mucosa, por lo cual deberá trabajarse en un ambiente ventilado y usar guantes descartables. No debe utilizarse solventes de ningún tipo para higiene personal. Únicamente lavarse con agua tibia y secarse con toallas de papel descartable para evitar contaminación. Usar protección ocular. No son considerados productos inflamables de 1a clase. En caso de requerirlo contamos con la correspondiente Hoja de Seguridad MSDS.

Los residuos del compuesto epoxi endurecido junto con los guantes descartables, implementos y envases vacíos, deben ser considerados de acuerdo con la legislación local vigente, como residuos especiales / peligrosos para el medio ambiente.

Este producto debe ser almacenado, manipulado y usado de acuerdo con los procedimientos de una buena higiene industrial y en conformidad con cualquier regulación legal. La información aquí contenida esta basada en el estado actual de nuestros conocimientos e intenta describir nuestros productos desde el punto de vista de los requerimientos para su correcto procesamiento resguardando todos los aspectos de seguridad. La información brindada en esta Hoja Técnica, está dada de buena fe y está basada en el presente estado de nuestros conocimientos. Dado que las condiciones de aplicación están fuera de nuestro control, toda conclusión y recomendación está hecha sin compromiso por nuestra parte, no pudiendo asumir responsabilidad alguna sobre vicios y defectos en los trabajos efectuados con DIPOXIT<sup>®</sup> 47.