

Generalidades

Sistema epoxi universal bicomponente no modificado. Líquido, de alta viscosidad de color ámbar sin solventes. Por sus características tiene varias aplicaciones en diversos rubros industriales como ser PRFV, eléctrica y adhesivos. Su aplicación principal es la impregnación de tejidos de vidrio en la construcción de paletas de Paddle y otros elementos deportivos que requieran una buena resistencia al impacto. En combinación con cargas inertes seleccionadas se utiliza en la fabricación de piezas aislantes para baja y media tensión. Por sus propiedades adhesivas es especialmente recomendado para el ensamblado de maderas expuestas a la intemperie en la industria náutica y de la construcción en madera en general. Un adecuado proceso de postcurado mejora notablemente su solidez térmica. Una vez endurecido su consistencia es rígida, ligeramente elástica y con muy buena resistencia al impacto. La aplicación de calor adicional acelera el proceso de curado y mejora el comportamiento térmico, químico y mecánico.

Instrucciones de uso

Antes de mezclar, verificar que la temperatura de ambos componentes no sea inferior a 20°C ni mayor de 35°C.

Componente	Partes en peso (gr)	Partes en volumen (cm3)
DICAST® 35 A	100	N.R.
DICAST® 35 B	20	N.R.

Relación de mezcla

ATENCIÓN: No debe variarse la proporción de mezcla resina endurecedor para retardar o acelerar el curado. La relación de mezcla debe ser respetada con un máximo de desviación de +/- 2%.

Mezcla: Pesar cada componente precisamente (+/-2%) en potes limpios. Mezclar resina y endurecedor (3 - 5 minutos), utilizando una espátula plana y un recipiente limpio y descartable, removiendo el contenido en las paredes, hasta obtener una mezcla homogénea.

También puede utilizarse un mezclador mecánico de bajas revoluciones. Debe evitarse el mezclado excesivo y enérgico ya que genera calor y puede acortar significativamente la vida útil de la mezcla, incorporando innecesariamente burbujas de aire que dificultan la aplicación.

Para lograr piezas libres de aire ocluido es conveniente incluir una etapa de desgasificado en cámara de vacío durante 10 a 15 min. a 3 - 5 mBar.

Propiedades de la mezcla (@25°C):

Vida útil—400 gr a 25°C	55—60 min
Tiempo de gelificación—400g a 23°C	90 min
Tiempo mínimo de desmolde 20—25°C	8—10 horas
Color	Ámbar claro

Condiciones de endurecimiento mínimo

Puede optarse por los siguientes ciclos de curado:

Temperatura (°C)	Tiempo mínimo (horas)	Temperatura (°C)	Tiempo mínimo (minutos)
20	24—36	80	25—35
40	6—9	100	5—10
60	1 1/2—2		

Características técnicas

Características	UM	Compuesto
Densidad	g/cc	1.11—1.13
Dureza SHORE	D	85 +/- 1
Elongación a la rotura	%	5—7
Temperatura de deflexión (depende del ciclo de curado)	°C	55—60

Presentación	Envase	DICAST® 35 A	DICAST® 35 B
Conjunto x 0,600 Kg	Botella / Botella	0,500 Kg	0,100 Kg
Conjunto x 3,600 Kg	Bidón / Botella	3,000 Kg	0,900 Kg
Conjunto x 12,00 Kg	Bidón / Bidón	10,000 Kg	2,000 Kg
Conjunto x 24,000 Kg	Bidón / Bidón	20,000 Kg	4,000 Kg

Almacenamiento

La resina y el endurecedor tienen una estabilidad al almacenamiento de un año como mínimo, si se guardan en sus envases originales bien cerrados, en lugar seco y fresco (18—25°C). **Homogeneizar antes de usar.**

Seguridad y medio ambiente

Las resinas epoxi y sus endurecedores en general son irritantes, sensibilizantes de piel y mucosa, por lo cual deberá trabajarse en un ambiente ventilado y usar guantes descartables. No debe utilizarse solventes de ningún tipo para higiene personal. Únicamente lavarse con agua tibia y secarse con toallas de papel descartable para evitar contaminación. Usar protección ocular. No son considerados productos inflamables de 1a clase. En caso de requerirlo contámonos con la correspondiente Hoja de Seguridad MSDS.

Los residuos del compuesto epoxi endurecido junto con los guantes descartables, implementos y envases vacíos, deben ser considerados de acuerdo con la legislación local vigente, como residuos especiales / peligrosos para el medio ambiente.

Este producto debe ser almacenado, manipulado y usado de acuerdo con los procedimientos de una buena higiene industrial y en conformidad con cualquier regulación legal. La información aquí contenida está basada en el estado actual de nuestros conocimientos e intenta describir nuestros productos desde el punto de vista de los requerimientos para su correcto procesamiento resguardando todos los aspectos de seguridad. La información brindada en esta Hoja Técnica, está dada de buena fe y está basada en el presente estado de nuestros conocimientos. Dado que las condiciones de aplicación están fuera de nuestro control, toda conclusión y recomendación está hecha sin compromiso por nuestra parte, no pudiendo asumir responsabilidad alguna sobre vicios y defectos en los trabajos efectuados con DICAST® 35.