

Generalidades

Desmoldante líquido a base de ceras y parafinas en medio solvente.

Aplicaciones

RENLEASE QZ 5111, es un desmoldante líquido empleado en el pretratamiento de moldes y matrices para asegurar el despegue de piezas, reproducidas principalmente en moldes resinas epoxi o poliuretanos. Su baja viscosidad permite la aplicación de una delgada capa sobre la superficie sellada del molde, inclusive en moldes con geometrías intrincadas. El material de los moldes o matrices puede de acero, aluminio, latón, algunos termoplásticos, materiales compuestos epoxi/vidrio, epoxi/carbono ó PRFV, cerámica acrílica EcoCryl®, madera o yeso, siempre y cuando estos últimos estén debidamente sellados.

Instrucciones de uso

Para una correcta y eficiente aplicación del desmoldante RENLEASE® QZ 5111 debe procurarse en lo posible que los moldes y modelos estén perfectamente secos y limpios y con la terminación superficial final requerida. Esto se obtiene por medio de un adecuado proceso de lijado, pulido y lustrado. El pretratamiento de las superficies a copiar difieren según su naturaleza.

Superficies metálicas: Deben estar libre de poros e irregularidades y con terminación superficial de acuerdo con los requerimientos de la pieza a reproducir.

Plásticos: Para este tipo de superficies es necesario efectuar un ensayo de compatibilidad a fin de descartar un eventual ataque del solvente. Generalmente la superficie de los moldes plásticos no requieren un tratamiento especial.

Moldes de PRFV: Los moldes y modelos deben estar perfectamente curados. En ciertos casos y para lograr un máximo brillo es conveniente sellar el modelo con una laca poliuretánica o epoxi de buena calidad. A fin de determinar la compatibilidad del desmoldante con la laca se recomienda hacer un ensayo previo.

Moldes porosos: Moldes o modelos realizados en cerámica acrílica EcoCryl®, madera o yeso, deben ser sellados previamente aplicando una laca a base de nitrocelulosa, vinílica o poliuretánica para asegurar un perfecto sellado.

Para moldes de yeso aun húmedos recomendamos sellar la superficie con una pasta de jabón. Consultar con nuestro departamento técnico.

NOTA: Antes de usar, agitar y remover el producto dentro del envase para homogeneizar el contenido.

Después de asegurada una superficie, sellada, limpia y seca se aplica el desmoldante RENLEASE® QZ 5111 por medio de una esponja blanda, preferentemente con microceldas para asegurar una capa delgada y homogénea. También puede ser aplicada con pincel o por inmersión.

Permite ser aplicado con soplete o atomizador, pero deberán cuidarse especialmente aspectos de higiene industrial y seguridad, portando máscara y gafas protectoras, como así también evitar la proximidad de fuentes de ignición como ser llama abierta o chispas.

ATENCIÓN: Muy inflamable

A continuación se deja orear por unos 30 a 45 minutos a temperatura ambiente para evaporar el solvente y se lustra con paño de algodón blando o microfibra, sin ejercer presión, para no dañar la superficie revestida. Hay que prestar especial atención en los cantos filosos para evitar la excesiva remoción y/o la acumulación del agente desmoldante en ángulos cerrados. Se recomienda aplicar un mínimo de dos capas o manos para asegurar un perfecto recubrimiento de la pieza. Dejar secar entre manos.

Propiedades

Aspecto / color	Líquido móvil blanquecino
Densidad	0.65 g/cc
Punto de inflamación	<15°C
Contiene	Solventes a base de hidrocarburos alifáticos

Almacenamiento

RENLEASE® QZ 5111 tiene una estabilidad al almacenamiento mínima de 12 meses si se guarda en lugar seco y fresco (18-25 ° C) con su envase original bien cerrado, para evitar la evaporación del solvente.

ATENCIÓN: Por el contenido de solventes volátiles es considerado **PRODUCTO INFLAMABLE DE 1ª**, por lo cual debe ser almacenado alejado de posibles fuentes de ignición.

Seguridad, higiene

RENLEASE® QZ 5111, contiene solventes inflamables por lo cual deberá trabajarse en un ambiente ventilado y usar guantes descartables. Usar protección ocular. No debe aplicarse en presencia de llama abierta, procesos de soldadura autógena o por arco y evitar la generación de chispas. Lavarse con agua tibia y secarse con toallas de papel descartable para evitar contaminación. Producto considerado **INFLAMABLE 1a. Clase**. En caso de requerirlo contamos con la correspondiente **HOJA DE SEGURIDAD (MSDS)**

Medio ambiente

Disposición final de residuos y limpieza. Los residuos del compuesto epoxi endurecido junto con los guantes descartables, implementos y envases vacíos, deben ser considerados de acuerdo con la legislación local vigente, como residuos especiales / peligrosos para el medio ambiente.

Términos de responsabilidad

Huntsman Advanced Materials solo garantiza que sus productos cumplan con las especificaciones acordadas con usted. Las propiedades típicas, cuando se declaran, se considerarán representativas de la producción actual y no deben tratarse como especificaciones. El fabricante de materiales es objeto de patentes concedidas y solicitudes de patente; la libertad de operar procedimientos patentados no está implícita en esta publicación. Aunque toda la información y recomendaciones de esta publicación son, con el mejor conocimiento, información y convicción de Huntsman Advanced Materials, exactas a la fecha de publicación

NADA DE LO PRESENTE SE CONSTITUYE COMO GARANTIA, EXPRESA O IMPLICITA, INCLUYENDO PERO SIN LIMITACIONES, RESPECTO AL MERCADO O IDONEIDAD PARA UN FIN PARTICULAR. EN TODOS LOS CASOS, ES RESPONSABILIDAD DEL USUARIO DETERMINAR LA APLICABILIDAD DE DICHA INFORMACION Y RECOMENDACIONES Y LA CONVENIENCIA DE CUALQUIER PRODUCTO PARA SU FIN PARTICULAR.

El comportamiento de los productos mencionados en esta publicación en los procesos de fabricación y la comodidad para cualquier entorno final determinado dependen de diversas condiciones, tales como compatibilidad química, temperatura y otras variables, que no son conocidas por Huntsman Advanced Materials. Es responsabilidad del usuario evaluar las circunstancias de fabricación y el producto final de acuerdo con los requisitos de uso final efectivo y asesorar y advertir adecuadamente a los compradores y usuarios de este hecho.

Los productos pueden ser tóxicos y pueden requerir precauciones especiales de manipulación. Debe obtener hojas de datos de seguridad de Huntsman Advanced Materials que contengan información detallada sobre toxicidad, así como procedimientos correctos de envío, manipulación y almacenamiento, y deben cumplir con todas las normas de seguridad y medio ambiente aplicables.

Los peligros, toxicidad y comportamiento de los productos pueden diferir cuando se utilizan con otros materiales y dependen de las circunstancias de fabricación u otros procesos. Dichos peligros, toxicidad y comportamiento deben ser determinados por el usuario y deben ser puestos en cuenta a los manipuladores, procesadores y usuarios finales.

Salvo que se acuerde explícitamente lo contrario, la venta de productos a los que se hace referencia en esta publicación está sujeta a los términos y condiciones generales de venta de Huntsman Advanced Materials LLC o sus filiales, incluyendo, sin limitación, Huntsman Advanced Materials (Europe) BVBA, Huntsman Advanced Materials Americas Inc. y Huntsman Advanced Materials (Hong Kong) Ltd.

Huntsman Advanced Materials es una unidad de negocios internacional de Huntsman Corporation. Huntsman Advanced Materials comercializa a través de subsidiarias Huntsman en diferentes países, incluyendo Huntsman Advanced Materials LLC en los EE.UU. y Huntsman Advanced Materials (Europa) BVBA en Europa, pero no se limita a ellos solos.

Araldite® y Aradur® son marcas comerciales registradas y/o licenciatarios de Huntsman Corporation o su filial.

© 2017 Huntsman Corporation o una subsidiaria de la misma. Todos los derechos reservados.