

## Generalidades

Caucho de siliconas de curado por condensación a temperatura ambiente (RTV), color beige claro con cargas que pueden sedimentar. Una vez curado, su dureza final a los 7 días es de SHORE A22 -23 y buena resistencia al alargamiento y al desgarre. Excepcional fluidez y buena operabilidad. Fácil desmolde. Extraordinaria capacidad de reproducción de detalles. **Indicado especialmente para la construcción de moldes de bloque, para piezas con contrasalidas simples y principalmente para el moldeado y copiado de suelas para calzado.** La viscosidad y vida útil de las mezclas correctamente dosificadas facilitan un cómodo manipuleo con excelente capacidad de liberación de aire atrapado. Una vez curado, presentan mínima contracción del molde y buena resistencia al desgarro.

## Aplicaciones

Se emplea principalmente para la construcción de moldes para la reproducción de piezas en yeso, ceras y resinas en general. Toleran concentraciones moderadas de monómero de estireno, extendiéndose su vida útil con un adecuado tratamiento de desgasificación posterior a su uso. Presenta una muy buena resistencia a piezas coladas en poliuretano. Apto para pequeñas series coladas en resinas epoxi. Extraordinario comportamiento y durabilidad en usos con ECOCRYL® de reproducciones sin pérdida de calidad en los detalles.

## Instrucciones de uso

Las condiciones óptimas para el empleo SILCAST® 7021 es: temperatura ambiente entre 23 – 25°C y humedad relativa ambiente no mayor de 60 – 65%-

### MEZCLA:

Antes de mezclar verifique que la temperatura de ambos componentes no sea inferior a los 20°C.

Homogeneice el componente caucho intensivamente antes de usar hasta obtener una masa cremosa sin grumos ni estrías.

Pese cada componente con precisión ( $\pm 5\%$ ) en contenedores limpios y secos.

Mezcle bien el caucho y el catalizador (mínimo 1 minuto, dependiendo de la cantidad) raspando reiteradas veces las paredes del contenedor y el fondo, para asegurar un mezclado uniforme.

Para la mezcla por medio mecánico, mezclar a baja velocidad, máx. 500 RPM. Evite la excesiva incorporación de aire a la mezcla.

Componente	Partes en peso (gr)
SILCAST® 7021 (caucho)	100
CATALIZADOR 4002 (catalizador)	3—4

## Curado

El tiempo de uso puede modificarse por condiciones ambientales adversas de humedad y temperatura excesivas. En la siguiente tabla se indican distintos esquemas de catalizado en función de la temperatura ambiente:

Temperatura °C	Proporción catalizador %	Vida útil (min)	Curado / Vulcanizado (hs)
5	-	NO reacciona	NO vulcaniza
15	5	90—120	5—6
25	4*	15—20	3—4
35—40	3	30—40	2 — 3

\*Recomendado

**NOTA:** Debe tenerse en cuenta que en ambientes secos el vulcanizado puede demorarse excesivamente hasta inclusive inhibirse. Se recomienda mantener un nivel de humedad relativa en el área de trabajo > 40%. En ambientes con una humedad mayor al 65% puede acortarse significativamente la vida útil de la mezcla, debiendo rebajarse la proporción de catalizador. No se recomienda catalizar por debajo del 2,5%

A fin de obtener un material curado totalmente libre de burbujas de aire, debe ser desgasificado en cámara de vacío, previo al volcado/colado, como máximo 5 minutos entre 10 y 20 mbar.(72 cm/Hg)

Cuando se vuelca/cuela sobre sustratos críticos (p.ej. vidrio) debe controlarse la efectividad de despegue por medio de pruebas. Si fuera necesario, emplear un agente desmoldante (DIMOLD GEL) exento de siliconas.

## Limpieza de las herramientas:

Es recomendable dejar los restos de mezcla en los recipientes, espátulas o derrames que se solidifiquen para ser removidos luego fácilmente con la mano. Los restos sin vulcanizar pueden ser eliminados fácilmente con agua-rrás mineral y luego lavar con agua tibia y detergente. Dejar secar bien los utensilios.

La presencia de restos agua en los recipientes de mezcla o herramientas puede afectar el proceso normal de vulcanizado. **ATENCIÓN: Debe respetarse en ambos compuestos n. de lote y fecha de fraccionamiento.**

## Características técnicas

Una vez vulcanizado el caucho en condiciones normales de uso se obtienen las siguientes características.

Características	UM	SILCAST® 7021
Color	Visual	Beige claro con carga inerte
Viscosidad de la mezcla	MpAS	12000—14000
Densidad	g/cm <sup>3</sup>	1,20
Vida útil (cat. 4%)	Min a 25°C	15—20
Tiempo mínimo de desmolde	Hs	3—4
Vulcanizado final	días	7
Dureza SHORE	A	22 +/-1
Elongación a la rotura	%	260
Resistencia al desgarro	N/mm	5
Contracción lineal	%	<0.5

## Almacenamiento

El caucho y el catalizador tienen una estabilidad al almacenamiento de un año como mínimo, si se guardan en sus envases originales bien cerrados, en un lugar seco y fresco ( 18-25 °C.). Se recomienda mantener bien cerrado el envase con el catalizador para evita la evaporación y cristalización de sus componentes activos.

## Forma de presentación

Presentación	Envase	Silcast® 7021	Catalizador 4002
Conjunto x 0.520 Kg	Pote / Botella	0.500 Kg	0.020 Kg
Conjunto x 1,040 KG	Pote / Botella	1,000 Kg	0,040 Kg
Conjunto x 4,160 KG	Balde / Botella	4,000 Kg	0,160 Kg
Conjunto x 10,400 KG	Balde / Botella	10,000 Kg	0,400 Kg

## Seguridad, higiene y medio ambiente.

Estos productos deben ser almacenados, manipulados y usados de acuerdo con los procedimientos de una buena higiene industrial y en conformidad con cualquier regulación legal. Los cauchos y sus catalizadores en general son irritantes, sensibilizantes de piel y mucosa, por lo cual deberá trabajarse en un ambiente ventilado y usar guantes descartables. Usar protección ocular. No debe utilizarse solventes de ningún tipo para higiene personal. Únicamente lavarse con agua tibia y secarse con toallas de papel descartable para evitar contaminación. No son considerados productos inflamables de 1a. Clase.

En caso de requerirlo contamos con la correspondiente **FICHA DE SEGURIDAD (FDS)**.

### Medio ambiente

Disposición final de residuos y limpieza. Los residuos junto con los guantes descartables, implementos y envases vacíos, deben ser considerados de acuerdo con la legislación local vigente, como residuos especiales / peligrosos para el medio ambiente.

# SILCAST<sup>®</sup> 7021/Cat. 4002



Este producto debe ser almacenado, manipulado y usado de acuerdo con los procedimientos de una buena higiene industrial y en conformidad con cualquier regulación legal. La información aquí contenida esta basada en el estado actual de nuestros conocimientos e intenta describir nuestros productos desde el punto de vista de los requerimientos para su correcto procesamiento resguardando todos los aspectos de seguridad. La información brindada en esta Hoja Técnica, está dada de buena fe y está basada en el presente estado de nuestros conocimientos. Dado que las condiciones de aplicación están fuera de nuestro control, toda conclusión y recomendación está hecha sin compromiso por nuestra parte, no pudiendo asumir responsabilidad alguna sobre vicios y defectos en los trabajos efectuados con Silcast<sup>®</sup> 7021.